DuraBlue™ NITRE

The New Standard in Bluing

Application Instructions

For Use Only with DuraBlue™ Nitre

1. Disassemble firearm as far as you feel comfortable.
2. Degrease parts with LCW TruStrip™ Cleaner/Degreaser. A 3M Scotchbrite pad is recommended to help with removing all the oils. Make sure to remove any existing rust or corrosion.
3. Polished parts will create the brightest blue but you will lose some adhesion on high polished parts. Sanding or blasting will create the best adhesion but will lose some brightness.
4. Shake the DuraBlue™ for three minutes after hearing the mixing ball. Mix 12 parts DuraBlue™ with one part DuraCoat® Hardener. This can be measured as 4 tablespoons DuraBlue™ to one teaspoon hardener. Strain this mixture using the enclosed strainer. This mixture has a pot life of 6-8 hours.
5. DuraBlue™ must be applied in very thin, even passes. Apply as many coats as needed to achieve the desired look.
6. Once fully coated:
    a. Hang parts to dry overnight. Reassembly can be done the next day and firearm can be put into use.

    OR

    b. Bake parts at 110°F for 90 minutes or 200°F for 20 minutes. Reassembly can be done and firearms put into use once parts have cooled down to room temperature.

NOTE: Only expose your parts to light use during the 3-4 week cure time. Once fully cured, DuraBlue will provide an abrasion, impact, and corrosion resistant finish. It will also be resistant to oils, cleaners, and solvents.

ATTENTION: Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Call us at 800-830-6677 with any issues or questions.

DuraBlue™ NITRE

La nouvelle norme du pour bleuissage

Instructions pour l'application

Pour utilisation seulement avec DuraBlue™ Nitre

1. Démontez l'arme à feu jusqu'au point où vous vous sentez à l'aise.
2. Dégraissez les pièces avec le nettoyant/dégraissant LCW TruStrip™. Un tampon à récurer 3M Scotchbrite est recommandé pour aider à éliminer toutes les huiles. Assurez-vous d'éliminer toute rouille ou corrosion existante.
3. Les pièces polies donneront le bleule plus lumineux mais vous perdrez de l'adhérence sur les pièces très polies. Le sablage ou le sablage au jet donnent la meilleure adhérence mais entraînent une moins grande luminosité.
4. Agitez le DuraBlue™ pendant trois minutes en entendant la bille de mixage. Mélangez 12 parties de DuraBlue™ avec une partiede durcisseur DuraCoat®. Ceci peut être mesuré par 4 cuillerées à soupe de DuraBlue™ avec une cuillerée à thé de durcisseur. Filtrez ce mélange avec le filtre inclus. Ce mélange a une durée de vie en contenant de 6 à 8 heures.
5. DuraBlue™ doit être appliqué en couches très minces et uniformes. Appliquez autant de couches que nécessaire pour créer l'apparence voulue.
6. Une fois entièrement recouvert :
    a. Suspendre les pièces pendant la nuit pour les faire sécher. L'assemblage peut être fait le jour suivant et l'arme à feu peut ensuite être utilisée.

    OU

    b. Cuire les pièces à 110 °F pendant 90 minutes ou 200 °F pendant 20 minutes. L'assemblage peut être effectué une fois que les pièces sont refroidies à la température de la pièce et les armes à feu peuvent être alors utilisées.

NOTE : Exposer vos pièces à une utilisation légère pendant les 3-4 semaines de temps de durcissement. Une fois entièrement durci, DuraBlue fournit un fini résistant aux abrasions, aux impacts et à la corrosion. Il résistera aussi aux huiles, aux nettoyants et aux solvants.

ATTENTION : Portez toujours des gants de protection, des lunettes de protection et un appareil respiratoire approuvé. Assurez-vous d'être dans un endroit bien aéré. Lisez toutes les mises en garde et l'information sur les premiers soins lorsque vous utilisez tout produit DuraCoat®.

Appelez-nous au 800-830-6677 si vous avez des problèmes ou des questions.