DuraBrown™ Spray-On Browning

# Application Instructions

**For Use Only with DuraBrown™**

1. Disassemble firearm as far as you feel comfortable.
2. Degrease parts with LCW TruStrip™ Cleaner/Degreaser. A 3M Scotchbrite pad is recommended to help with removing all the oils. Make sure to remove any existing rust or corrosion.
3. Sanding or sandblasting are optional but will increase the durability of the DuraBrown™. Sand by hand with 400 grit sandpaper or sandblast with 120 grit aluminum oxide for best results.
4. Plug the barrel and mask any areas off that you do not want to coat.
5. Apply DuraFil Surface Filler to fill any pits or scratches.
6. Shake the DuraBrown™ for three minutes after hearing the mixing ball. Mix 12 parts DuraBrown™ with one part DuraCoat® Hardener. This can be measured as 4 tablespoons DuraBrown™ to one teaspoon hardener. This mixture has a pot life of 6-8 hours.
7. DuraBrown™ must be applied in thin, even passes. Apply 3 to 4 coats approximately six inches away. After each coat blow air-only on the surface, using either your spray equipment or a separate air supply, for approximately ten seconds in order to flash off the solvents or allow the parts to air dry for 10 minutes.
8. Once fully coated:
    a. Hang parts to dry overnight. Reassembly can be done the next day and firearm can be put into use.

    OR

    b. Bake parts at 110°F for 90 minutes or 200°F for 20 minutes. Reassembly can be done and firearms put into use once parts have cooled down to room temperature.

NOTE: Only expose your parts to light use during the 3-4 week cure time. Once fully cured, DuraBrown™ will provide an abrasion, impact, and corrosion resistant finish. It will also be resistant to oils, cleaners, and solvents.

ATTENTION: Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Call us at 800-830-6677 with any issues or questions.

DuraBrown™

Brunissement en vaporisation

# Instructions d'application

**Pour utilisation uniquement avec DuraBrown^MC**

1. Désassemblez l'arme à feu si vous êtes à l'aise de le faire.
2. Dégraissez les pièces avec le nettoyant/dégraisseur LCW TruStrip^MC. Il est recommandé d'utiliser un bloc Scotchbrite 3M pour vous aider à enlever toute huile. Assurez-vous d'enlever toute rouille ou corrosion.
3. Le sablage ou le décapage sont optionnels, mais ils augmenteront la durabilité deDuraBrown^MC. Sablez à la main avec un papier à sabler N° 400 ou décapez avec un oxyde d'aluminium N° 120 pour obtenir de meilleurs résultats.
4. Bouchez le baril et masquez toute zone que vous ne voulez pas recouvrir.
5. Appliquez le remplisseur de surfaceDuraFilpour remplir tout trou ou égratignure.
6. Secouez leDuraBrown^MCpendant trois minutes après avoir entendu la boule à mélanger. Mélangez 12 parties DuraBrown^MCavec une partie de durcisseur DuraCoat® Hardener.Vous pouvez les mesurer en comptant 4 cuillers à table deDuraBrown^MCpour une cuiller à thé de durcisseur. Le mélange à une durée de vie en pot de 6 à 8 heures.
7. DuraBrown^MCdoit être appliqué en minces couches égales. Appliquez 3 à 4 couches sur environ six pouces (15,24 cm). Après chaque couche, ne soufflez que de l'air sur la surface en utilisant soit votre équipement de vaporisation ou un équipement séparé pendant environ dix secondes afin de sécher les solvants ou laissez les pièces sécher à l'air pendant 10 minutes.
8. Une fois complètement recouvert :
    a. Suspendez les pièces pour les laisser sécher pendant la nuit. Le remontage peut être effectué le jour suivant et l'arme à feu peut être utilisée.

    b. Chauffez les pièces à 110 °F(43,33 °C) pendant 90 minutes ou à 200 °F(93,33 °C) pendant 20 minutes. Le remontage peut être effectué et l'arme à feu peut être utilisée une fois que les pièces sont refroidies à la température ambiante.

REMARQUE : Exposez vos pièces à la lumière uniquement pendant les 3 à 4 semaines de durcissement. Une fois complètement durci, DuraBrown^MCfournira une finition résistante à l'abrasion, aux impacts et à la corrosion. Il sera également résistant aux huiles, aux nettoyants et aux solvants.

ATTENTION : Portez toujours des gants protecteurs, des lunettes de protection et un respirateur approuvé. Travaillez dans un endroit bien aéré. Lisez tous les avertissements et les informations de premiers soins. Lisez et suivez toutes les instructions lorsque vous utilisez tout produit DuraCoat®.

Pour tout problème ou question, téléphonez-nous au 800 830-6677.