DuraDrab™

Lustreless Olive Drab
WWII Vehicle Paint

Application Instructions

1. Disassemble parts as far as you feel comfortable.
2. Degrease parts with LCW TruStrip™ Cleaner/Degreaser. A 3M Scotchbrite pad is recommended to help with removing all the oils. Make sure to remove any existing rust or corrosion.
3. Sanding or sandblasting are optional but will increase the durability of the DuraDrab™. Sand by hand with 400 grit sandpaper or sandblast with 120 grit aluminum oxide for best results.
4. Mask any areas off that you do not want to coat.
5. Shake the DuraDrab™ for three minutes after hearing the mixing ball. Mix 12 parts DuraDrab™ with one part DuraCoat® Hardener. For example: This can be measured as 4 tablespoons DuraDrab™ to one teaspoon Hardener. This mixture has a pot life of 6-8 hours.
6. Apply in 3-4 thin, wet layers. Allow to dry at least 10 minutes in between layers.
7. Once fully coated:
    a. Hang parts to dry overnight. Reassembly can be done the next day and item can be put into use.

    OR

    b. Bake metal parts at 110°F for 90 minutes or 200°F for 20 minutes. Reassembly can be done and item put into use once parts have cooled down to room temperature.

NOTE: Only expose your parts to light use during the 3-4 week cure time. Once fully cured, DuraDrab™ will provide an abrasion, impact, and corrosion resistant finish. It will also be resistant to oils, cleaners, and solvents including gasoline.

ATTENTION: Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Call us at 800-830-6677 with any issues or questions.

DuraDrab™ Peinture vert olive et beige pour véhicules de la Deuxième Guerre mondiale

Instructions d'application

1. Démontez les pièces jusqu'au point ou vous êtes à l'aise.
2. Dégraissez les pièces avec le nettoyant dégraissant LCW TruStrip[MC]. L'utilisation d'un tampon 3M Scotchbrite est recommandéepour aider à éliminer toutes les huiles. Assurez-vous d'éliminer toute rouille ou corrosion existante.
3. Le sablage ou le sablage au jet sont optionnels mais ils augmenteront la durabilité du DuraDrab[MC]. Sablez à la main avec du papier sablé à grain de calibre 400ou sablez au jet avec de l'oxyde d'aluminium à grainde calibre 120 pour obtenir de meilleurs résultats.
4. Masquez toute zone que vous ne désirez pas peindre.
5. Agitez le DuraDrab[MC]pendant trois minutes en vous assurant d'entendre la bille de mixage. Mélangez 12 parties de DuraDrab[MC]avec une partie de durcissant DuraCoat[MD]. Par exemple : 4 cuillères à soupe de DuraDrab[MC]avec une cuillère à thé de durcissant. Ce mélange a une durée de vie en pot de 6-8 heures.
6. Appliquer en 3-4 couches humides minces. Laisser sécher pendant au moins 10 minutes entre les couches.
7. Une fois la couche terminée :
    a. Suspendre les pièces pour faire sécher pendant la nuit. L'assemblage peut être effectué le jour suivant et l'article peut être utilisé de nouveau.

       OU

    b. Cuire les pièces de métal parts à 110 °F pendant 90 minutes ou 200 °F pendant 20 minutes. L'assemblage peut être effectué et l'article peut être utilisé de nouveau une fois que les pièces ont refroidi à la température de la pièce.

NOTE : Exposez vos pièces un usage léger uniquementpendant les 3-4 semaines de la période de durcissement.Une fois entièrement durci, DuraDrab[MC]fournira un fini résistant aux abrasions, aux impacts et à la corrosion. Il sera également résistant aux huiles, nettoyants et solvants, incluant l'essence.

ATTENTION : Portez toujours des gants et des lunettes de protection et un appareil respiratoire approuvé. Assurez-vous d'être dans un endroit bien aéré. Lisez toutes les mises en gardeet l'information relative aux premiers soins et lisez et respecteztoutes les instructions lorsque vous utilisez tout produit DuraCoat[MD].

Appelez-nous au 800-830-6677 pour tout problème ou toute question.