DuraFil Instructions

DuraFil is a surface filler designed to eliminate imperfections such as pits, dings and scratches in metal, wood and plastic. Start by degreasing with LCW TruStrip. Allow the parts to soak in TruStrip for a minute or two. Swish the parts in the TruStrip before removing. Allow the parts to air dry. The air dry will take only a few seconds and the TruStrip will not leave a residue. This is very important as the residual contaminates evaporate with the TruStrip and do not stay on the surface as with other degreasers. In a commercial application I recommend blasting with 60-120 grit aluminum oxide or sand. When blasting is complete blow the dust off the parts with shop air. Do not degrease after blasting. Shake the DuraFil container for three minutes after hearing the mixing ball. Mix DuraFil at a ratio of 12 parts DuraFil to 1 part Hardener. Mix no more than what can be used in 6-8 hours. Discard any mix that is left over at the end of 8 hours. Never put mixed DuraFil back in the original container. Apply with conventional air spray gun or a HVLP spray gun. Spray with smooth even passes. If needed for proper atomization, reduce slightly. Build the DuraFil on the areas to be repaired, i.e.: pits, scratches, etc. Stop intermittently to "flash off" the solvents by spraying air only with your spray gun onto the parts. Clean your spray gun thoroughly with DuraCoat Reducer. When dry, sand off the excess leaving a smooth, even surface ready for a final application of DuraCoat. DuraFil will be ready to sand in 4 hours. DuraFil dries to the touch in about 15 to 20 minutes. If needed, DuraFil can be oven cured at 110°F for 45 minutes to 1 hour. When sanding, 220-grit can be used to quickly knock down the DuraFil, finishing with 400-grit for a smooth surface ready for topcoat. Repeat this entire process if the surface was in very poor condition and some filling is still necessary. Finish by topcoating with DuraCoat. DuraFil has a shelf life of 12-18 months if kept in a cool, dark place. DuraFil Hardener has a shelf life of 6 months. Place the hardener container in a Zip-Loc bag and refrigerate. Call 800-830-6677 if you have any questions or if you are not getting excellent results.

Application du DuraFil

DuraFil est un mastic conçu pour éliminer les imperfections comme les trous, bosselures et égratignures dans le métal, le bois et le plastique. Avant de l'appliquer, dégraisser la surface avec le LCW TruStrip. Laisser les pièces tremper dans le TruStrip pendant une ou deux minutes. Agiter les pièces dans le TruStrip avant de les retirer. Laisser les pièces sécher à l'air, ce qui ne prend que quelques secondes. Le TruStrip ne laisse pas de résidu. Cela est très important, car les contaminants résiduels s'évaporent avec le TruStrip, et ne restent pas à la surface comme avec les autres dégraissants. Pour les applications commerciales, je recommande sablage avec un abrasif de 60 à 120 grains d'oxyde d'aluminium ou de sable. Après le sablage, souffler la poussière des pièces à l'air comprimé. Ne pas dégraisser après le sablage. Agiter le contenant de DuraFil pendant trois minutes après le cliquetis de la bille de mélange. Mélanger 12 parts de DuraFil par part de durcisseur. Ne mélanger que les quantités qui seront utilisées au cours des 6 à 8 heures suivantes. Éliminer les quantités non utilisées après cette période. Ne jamais remettre le DuraFil dans son contenant après l'avoir mélangé. Appliquer au pistolet à air standard ou HVLP en mouvements fluides et uniformes. Si nécessaire, réduire légèrement pour bien atomiser. Appliquer plus de DuraFil sur les surfaces à réparer : trous, égratignures, etc. À intervalle régulier, arrêter l'application pour laisser s'évaporer les solvants, en pulvérisant de l'air sur les pièces. Bien nettoyer le pulvérisateur à air avec le DuraCoat Reducer. Une fois sec, sabler l'excédent pour laisser une surface lisse et uniforme prête à l'application finale de DuraCoat. DuraFil est prêt au sablage en 4 heures, et est sec au toucher en environ 15 à 20 minutes. Au besoin, DuraFil peut être cuit au four à 110°F pendant 45 à 60 minutes. Pour le sablage, un abrasif de 220 grains peut être utilisé pour éliminer rapidement le DuraFil. Pour la finition, un abrasif de 400 grains laissera une surface lisse et prête pour la couche de protection. Répéter tout le processus si la surface était en très mauvais état ou si un autre remplissage est nécessaire. Terminer avec une couche protectrice de DuraCoat. DuraFil a une durée de conservation de 12 à 18 mois s'il est conservé au frais dans l'obscurité. Le durcisseur DuraFil a une durée de conservation de 6 mois. Garder le contenant de durcisseur dans un sac de style Zip-Loc, et réfrigérer. Appelez le 800-830-6677 si vous avez des questions ou si vous n'obtenez pas les résultats escomptés.