DuraMetl Metallic Colors Instructions

DuraMetl creates a sophisticated metallic look to firearms and accessories while offering the same durability and corrosion free properties as the original DuraCoat finishes. DuraMetl can be applied to all types of metal, plastic, and wood including optics and accessories.

1) Disassemble firearm as far as you feel comfortable.
2) Degrease parts with LCW TruStrip Cleaner/Degreaser.
3) If coating over an existing paint, spray on, or bake on finish, or if you do not know what the existing finish is, we recommend roughing up the surface by sanding or sandblasting.
4) Apply a base coat of any DuraCoat color. The color choice will affect the final look of the DuraMetl.
5) Allow the DuraCoat base coat to dry for at least one hour.
6) Mix 8 parts DuraMetl with 1 part hardener.
7) Reduce with DuraCoat Reducer only if necessary up to 20% by volume
8) Apply DuraMetl with an airbrush or spray gun. Allow to dry at least 20 minutes.
9) Top coat with DuraLaser Clear. Allow to dry.
10) Do not allow more than 7 days to pass between the base coat and top coat.

Parts coated with DuraMetl can be reassembled and used after 24 hours. It will take 3-4 weeks for a full cure to be reached. Do not apply harsh cleaners, use in holster, or subject to harsh use during the cure time.

Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Instructions pour couleurs métalliques DuraMetl

DuraMetl crée une apparence métallique sophistiquée pour les armes à feu et accessoires tout en offrant la même durabilité et les mêmes propriétésanticorrosion que les finis originaux DuraCoat. DuraMetl peut être appliqué à tous les types de métal, de plastique et de bois, incluant les instruments d'optique et les accessoires.

1) Démonter l'arme à feu jusqu'au point où vous vous sentez confortable.
2) Dégraisser les pièces avec le nettoyeur/dégraisseur LCW TruStrip.
3) Si vous appliquez une couche sur de la peinture existante vaporiséeou un fini cuit à température élevée ou si ne vous ne savez pas quel est le fini existant, nous recommandons de le poncer par sablage ou par sablage au jet.
4) Appliquer une couche de fond de n'importe quelle couleur DuraCoat. Le choix de couleur affectera l'apparence finale de DuraMetl.
5) Laisser la couche de fond DuraCoat sécher pendant au moins une heure.
6) Mélanger huit parts de DuraMetl avecune part de durcisseur.
7) Réduire avec le réducteur DuraCoat seulement si nécessaire jusqu'à 20 % en volume
8) Appliquer DuraMetl avec un Aérographe ou un pistolet de pulvérisation. Laisser sécher au moins 20 minutes.
9) Appliquer une couche de finition avec DuraLaser Clear. Laisser sécher.
10) Ne pas laisser passer plus de sept jours entre la couche de fond et la couche de finition.

Les pièces enduites de DuraMetl peuvent être assemblées de nouveau et utilisées après 24 heures. Il faut 3 à 4 semaines pour obtenir un séchage complet. Ne pas appliquer de nettoyants durs, ne pas placer dans un étui ou soumettre à une utilisation intensive pendant le temps de séchage.

Toujours porter des gants de protection, de lunettes de protection et un appareil respiratoire approuvé. S'assurer d'être dans un endroit bien aéré. Lire toutes les mises en garde et l'information relative aux premiers soins et lire et suivre toutes les instructions lorsque vous utilisez les produits DuraCoat®.