DuraPark™ Spray-On Parkerizing Replicator

Application Instructions

For Use Only with DuraPark™

1. Disassemble firearm as far as you feel comfortable.
2. Degrease parts with LCW TruStrip™ Cleaner/Degreaser. A 3M Scotchbrite pad is recommended to help with removing all the oils. Make sure to remove any existing rust or corrosion.
3. Sanding or sandblasting are optional but will increase the durability of the DuraPark™. Sand by hand with 400 grit sandpaper or sandblast with 120 grit aluminum oxide for best results.
4. Plug the barrel and mask any areas off that you do not want to coat.
5. Apply DuraFil Surface Filler to fill any pits or scratches.
6. Shake the DuraPark™ for three minutes after hearing the mixing ball. Mix 12 parts DuraPark™ with one part DuraCoat® Hardener. This can be measured as 4 tablespoons DuraPark™ to one teaspoon hardener. This mixture has a pot life of 6-8 hours.
7. DuraPark™ must be applied in thin, even passes. Apply 2 to 3 coats approximately six inches away. After each coat blow air-only on the surface, using either your spray equipment or a separate air supply, for approximately ten seconds in order to flash off the solvents or allow the parts to air dry for 10 minutes.
8. The final coat should be a very dry spray from 1 ½ - 2 ft away to create a dry, textured feel.
9. Once fully coated:
    a. Hang parts to dry overnight. Reassembly can be done the next day and firearm can be put into use.

       OR

    b. Bake parts at 110°F for 90 minutes or 200°F for 20 minutes. Reassembly can be done and firearms put into use once parts have cooled down to room temperature.

NOTE: Only expose your parts to light use during the 3-4 week cure time. Once fully cured, DuraPark will provide an abrasion, impact, and corrosion resistant finish. It will also be resistant to oils, cleaners, and solvents.

By request, DuraPark™ can be manufactured to have faster dry and cure times for high-volume users.

ATTENTION: Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Call us at 800-830-6677 with any issues or questions.

Instructions d'application

Pour utilisation uniquement avecDuraPark™

1. Démontez l'arme dans la mesure de votre capacité.
2. Dégraissez les pièces avec le nettoyant/dégraisseur LCW TruStrip[MC]. Un bloc Scotchbrite 3M est recommandé pour vous aider à enlever toute l'huile. Assurez-vous d'enlever toute la corrosion ou la rouille.
3. Le sablage ou le sablage au jet est optionnel, mais cela augmentera la durabilité du DuraPark[MC].Sablez à la main avec un papier à sabler à grain 400 ou au jet avec de l'oxyde l'aluminium de grain 120 pour obtenir de meilleurs résultats.
4. Bouchez le baril et mettez du ruban sur toutes les zones que vous ne voulez pas recouvrir.
5. Appliquez le remplisseur de surface Durafil pour remplir tout trou ou égratignure.
6. Agitez leDuraPark[MC]pendant trois minutes après avoir entendu la balle de mélange. Mélangez 12 parties de DuraPark[MC]avec une partie du durcisseur DuraCoat®. Cela peut être mesuré comme 4 cuillères à table de DuraPark[MC]et une cuillère à thé de durcisseur. Ce mélange à une durée en pot de 6 à 8 heures.
7. DuraPark[MC]doit être appliqué en couches minces et égales. Appliquez 2 à 3 couches à environ six pouces de distance. Après chaque couche, soufflez uniquement de l'air sur la surface pendant environ dix secondes, afin de faire sécher la surface en utilisant soit votre équipement de pulvérisation ou un autre système ou laissez sécher les pièces à l'air pendant 10 minutes.
8. La couche finale devrait être une pulvérisation très sèche à une distance de 1 ½ à 2 pieds pour créer un toucher sec et texturé.
9. Une fois complètement couvert :
    a. Suspendez les pièces pour sécher pendant la nuit. Le remontage peut être fait le jour suivant et l'arme à feu peut être remise en fonction.

       OU

    b. Cuisez les pièces à 110 °F pendant 90 minutes ou à 200 °F pendant 20 minutes. Le remontage peut être effectué et l'arme à feu peut être remise en fonction, une fois que les pièces auront refroidi à la température ambiante.

NOTE : ne faites qu'une utilisation légère de vos pièces pendant le temps de durcissement de 3 à 4 semaines. Une fois complètement durci, DuraPark[MC] fournira un fini résistant à l'abrasion, à l'impact et à la corrosion. Il sera également résistant aux huiles, aux nettoyants et aux solvants.

Sur demande, DuraPark[MC] peut être fabriqué pour avoir un temps de durcissement et de séchage plus rapide pour les utilisateurs de grands volumes.
ATTENTION : portez toujours des gants et des lunettes de protection et un respirateur approuvé. Travaillez dans un endroit bien aéré. Lisez tous les avertissements et les toutes les informations de premiers soins et lisez et suivez toutes les instructions, lorsque vous utilisez les produits DuraCoat®.

Téléphonez-nous au 800-830-6677 pour tout problème ou toute question.