DuraPearl Instructions

DuraPearl is a durable and corrosion free coating that can be either added to DuraCoat or used as a top coat over DuraCoat. DuraPearl can be applied to all types of metal, plastic, and wood including optics and accessories.

1) Disassemble firearm as far as you feel comfortable.
2) Degrease parts with LCW TruStrip Cleaner/Degreaser.
3) If coating over an existing paint, spray on, or bake on finish, or if you do not know what the existing finish is, we recommend roughing up the surface by sanding or sandblasting.
4) Apply a base coat of any DuraCoat color. Allow the DuraCoat base coat to dry for at least one hour.
5) **For DuraPearl Pewter, Purple, or Red**: Mix 3 parts DuraPearl with 1 part DuraPearl Hardener. Do NOT use DuraCoat Hardener. **For DuraPearl White, Gold or Unicorn**: Mix 12 parts DuraPearl to 1 part DuraCoat Hardener.
6) Reduce with DuraCoat Reducer only if necessary up to 20% by volume
7) Apply DuraPearl with an airbrush or spray gun in thin even passes. Allow to dry at least 20 minutes.
8) Do not allow more than 3 days to pass between the base coat and top coat.

Parts coated with DuraPearl can be reassembled and used after 24 hours. It will take 3-4 weeks for a full cure to be reached. Do not apply harsh cleaners, use in holster, or subject to harsh use during the cure time.

Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Instructions DuraPearl

DuraPearl est un revêtement durable et à l'épreuve de la corrosion qui peut être ajouté au DuraCoat ou utilisé comme couche supérieure par-dessus le DuraCoat. DuraPearl peut être appliqué à tous les types de métaux, plastiques et bois et sur les instruments et accessoires d'optique.

1) Démonter l'arme à feu jusqu'au point où vous sentez à l'aise de le faire.
2) Dégraisser les pièces avec le nettoyant/dégraissant LCW TruStrip.
3) Si la couche est appliquée sur une peinture existante, vaporiser ou cuire sur le finiou si ne vous savez quel est le fini existant, nous recommandons de rendre la surface rugueuse par sablage ou sablage au jet.
4) Appliquer une couche de fond de DuraCoat White. Laisser sécher la couche de fond DuraCoat pendant au moins une heure.
5) **Pour le DuraPearl Pewter, Purple ou Red** : Mélanger 3 parties de DuraPearl avec 1 partie de DuraPearl Hardener. Ne PAS utiliser le DuraCoat Hardener.
   Pour le DuraPearl White, Gold, ou Unicorn : Mélanger 12 parties de DuraPearl à 1 partie de DuraCoat Hardener.
6) Réduire avec le réducteur DuraLaser seulement et jusqu'à 20 % par volume.
7) Appliquer DuraPearl à l'aérographe ou au pistolet de pulvérisation en minces couches égales. Laisser sécher au moins 20 minutes.
8) Ne pas laisser passer plus de 3 jours entre l'application de la couche de base et celle de la couche de finition.

Les pièces sur lesquelles a été appliqué DuraPearlpeuvent être réassemblées et utilisées après 24 heures. Il faut 3-4 semaines pour atteindre un séchage et un durcissement complets. Ne pas appliquer de nettoyants durs, ne pas utiliser d'étui à pistolet ou soumettre à une utilisation dure pendant la période de durcissement.

Toujours porter des gants de protection, des lunettes et un respirateur approuvé. Appliquer dans un espace bien aéré. Lire toutes les mises en garde et toute l'information relative aux premiers soins et lire et suivre toutes les instructions au moment de l'utilisation de tout produit DuraCoat^{MD}.