DuraVelvet Top Coat Instructions

DuraVelvet is a durable and corrosion free coating that can be applied over any “Dura” product. It creates a rubbery/velvety finish. DuraVelvet can be applied to all types of metal, plastic, and wood including optics and accessories.

1) Disassemble firearm as far as you feel comfortable.
2) Degrease parts with LCW TruStrip Cleaner/Degreaser.
3) If coating over an existing paint, spray on, or bake on finish, or if you do not know what the existing finish is, we recommend roughing up the surface by sanding or sandblasting.
4) Apply a base coat of any DuraCoat color.
5) Allow the DuraCoat base coat to dry for at least one hour.
6) Mix 3 parts DuraVelvet with 1 part DuraVelvet hardener. Do not use DuraCoat Hardener.
7) Reduce with DuraCoat Reducer only if necessary up to 20% by volume
8) Apply DuraVelvet with an airbrush or spray gun in thin even passes. Allow to dry at least 20 minutes.
9) Do not allow more than 7 days to pass between the base coat and top coat.

Parts coated with DuraVelvet can be reassembled and used after 24 hours. It will take 3-4 weeks for a full cure to be reached. Do not apply harsh cleaners, use in holster, or subject to harsh use during the cure time.

Always wear protective gloves, eyewear, and an approved respirator. Be in a well-ventilated area. Read all warnings and first aid information, and read and follow all instructions when using any DuraCoat® products.

Instructions pour le revêtement de finition DuraVelvet

DuraVelvet est un revêtement libre et sans corrosion qui peut être appliqué par-dessus tout produit « Dura ». Il crée une finition caoutchoutée/velours. Dura Velvet peut être appliqué sur tous les types de métal, plastique et de bois y compris les optiques et les accessoires.

1) Désassemblez l'arme à feu pourvu que vous soyez confortable de le faire.
2) Dégraissez les pièces avec le nettoyant/dégraisseur LCW TruStrip.
3) Si vous recouvrez par-dessus une peinture, une finition au jet, ou cuite, ou si vous ne savez pas en quoi consiste la finition existante, nous vous recommandons de poncer la surface par sablage ou sablage au jet.
4) Appliquez une couche de base de n'importe quelle couleur DuraCoat.
5) Laissez sécher la couche de base DuraCoat pendant au moins une heure.
6) Mélangez 3 parties de DuraVelvet avec 1 partie de durcisseur DuraVelvet. N'utilisez pas le durcisseur DuraCoat.
7) Réduisez jusqu'à 20 % par volume avec le réducteur DuraCoat, seulement si nécessaire.
8) Appliquez DuraVelvet avec un aérographe ou un pistolet en minces couches égales. Laissez sécher pendant au moins 20 minutes.
9) Ne laissez pas s'écouler plus de 7 jours entre la couche de base et la couche de finition.

Les pièces recouvertes avec DuraVelvet peuvent être réassemblées et utilisées après 24 heures. Il faudra 3 à 4 semaines pour obtenir un durcissement complet. N'appliquez pas de nettoyant fort, ne placez pas l'arme dans un étui, ni ne faites toute autre utilisation qui pourrait abîmer la finition pendant la période de durcissement.

Portez toujours des gants de protection, des lunettes de sécurité et un respirateur approuvé. Travaillez dans un endroit bien aéré. Lisez tous les avertissements et toutes les informations de premiers soins lorsque vous utilisez les produits DuraCoat®.